

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 481030 ПРИЛОЖЕН ПРОГРАМИСТ, специалност 4810301 ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ, утвърден със Заповед № РД 09-4144/29.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 481 КОМПЮТЪРНИ НАУКИ
ПРОФЕСИЯ: 481030 ПРИЛОЖЕН ПРОГРАМИСТ
СПЕЦИАЛНОСТ: 4810301 ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ

VIII КЛАС
УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 4810301				
ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	VIII			
	I срок	II срок	18	
	18	18		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – английски	12	12	432
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	0	2	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	2	1	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	1	0	18
12.	Изобразително изкуство	0	1	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	32	32	1152
Раздел Б – избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-698/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 481030 ПРИЛОЖЕН ПРОГРАМИСТ, специалност 4810301 ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ, утвърден със Заповед № РД 09-4144/29.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 481 КОМПЮТЪРНИ НАУКИ
ПРОФЕСИЯ: 481030 ПРИЛОЖЕН ПРОГРАМИСТ
СПЕЦИАЛНОСТ: 4810301 ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ

IX КЛАС
УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 4810301				
ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	IX			
	I срок	II срок		
	18	18		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общобразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – английски	6	6	216
3.	Чужд език – руски	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	2	0	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10.	Физика и астрономия	1	1	36
11.	Химия и опазване на околната среда	1	2	54
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	18
	Общо за раздел А	26	26	936
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Увод в програмирането	1	0	18
1.2.	Програмиране	0	2	36
1.3.	Увод в обектно-ориентираното програмиране	0	1	18
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Увод в програмирането	2	0	36
2.1.2.	Програмиране	0	2	36
2.1.3.	Увод в обектно-ориентираното програмиране	0	1	18
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Синтез и анализ на алгоритми и програми	1	0	18
2.	УП: Синтез и анализ на алгоритми и програми	2	0	36
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	6	6	216
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-692/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

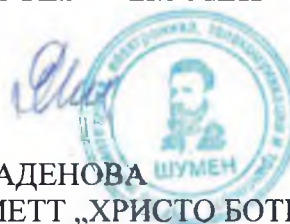
Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 481030 ПРИЛОЖЕН ПРОГРАМИСТ, специалност 4810301 ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ, утвърден със Заповед № РД 09-4144/29.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 481 КОМПЮТЪРНИ НАУКИ
ПРОФЕСИЯ: 481030 ПРИЛОЖЕН ПРОГРАМИСТ
СПЕЦИАЛНОСТ: 4810301 ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ

X КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 4810301					
ПРИЛОЖНО ПРОГРАМИРАНЕ					
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК					
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ					
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА	
	Клас				
Учебни седмици	X				
	I срок	II срок			
	18	18	2		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове		
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общообразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3		108
2.	Чужд език – английски	2	2		72
3.	Чужд език – руски	2	2		72
4.	Математика	2	2		72
5.	Информационни технологии	1	0		18
6.	История и цивилизации	3	4		126
7.	География и икономика	2	3		90
8.	Философия	2	2		72
9.	Биология и здравно образование	2	2		72
10.	Физика и астрономия	2	2		72
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2		72
12.	Музика	1	0		18
13.	Изобразително изкуство	0	1		18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Икономика	1	1		36
	Общо за раздел А	27	28		990
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.1.	Увод в алгоритмите и структурите от данни	1	1		36
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика:				
2.1.1.	УП Увод в алгоритмите и структурите от данни	1	1		36
IV.	Специфична професионална подготовка				
1.	Теория на професията	0	0		0
2.	Практика на професията	0	0		0
2.1.	Учебна практика	0	0		0
2.2.	Производствена практика			64	64
V.	Разширена професионална подготовка				
1.	Програмиране на мобилни приложения	0	2		36
2.	УП Web дизайн	3	0		54
VI.	Разширена подготовка				
	Общо за раздел Б	5	4	64	162 + 64
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	64	1152 + 64
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII.	Допълнителна подготовка				
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64	1152 + 64

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-698/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ, специалност 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ, утвърден със Заповед № РД 09-4283/30.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 523 ЕЛЕКТРОНИКА, АВТОМАТИКА,
КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА
ТЕХНИКА

ПРОФЕСИЯ: 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ
СИСТЕМИ

СПЕЦИАЛНОСТ: 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И
ТЕХНОЛОГИИ

VIII КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5230501				
КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА	
	Клас			
Учебни седмици	VIII			
	I срок	II срок		
	18	18		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I. Общобразователна подготовка				
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – английски	12	12	432
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	0	2	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	2	1	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	1	0	18
12.	Изобразително изкуство	0	1	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II. Обща професионална подготовка				
1.	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	32	32	1152
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III. Отраслова професионална подготовка				
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
IV. Специфична професионална подготовка				
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V. Разширена професионална подготовка				
VI. Разширена подготовка				
	Общо за раздел Б	0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII. Допълнителна подготовка				
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-699/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

**ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“**



**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ, специалност 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ, утвърден със Заповед № РД 09-4283/30.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 523 ЕЛЕКТРОНИКА, АВТОМАТИКА,
КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА
ТЕХНИКА**

**ПРОФЕСИЯ: 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ
СИСТЕМИ**

**СПЕЦИАЛНОСТ: 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И
ТЕХНОЛОГИИ**

IX КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5230501				
КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	IX			
	I срок	II срок		
	18	18		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – <i>английски</i>	6	6	216
3.	Чужд език – <i>руски</i>	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	2	0	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10.	Физика и астрономия	1	1	36
11.	Химия и опазване на околната среда	1	2	54
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	18
	Общо за раздел А	26	26	936
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Електротехника	2	0	36
1.2.	Градивни елементи	2	0	36
1.3.	Техническо чертане и документиране	0	2	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Електротехника и градивни елементи	2	1	54
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията			
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Основи на електрониката	0	1	18
2.	УП Електрически и електронни измервания	0	2	36
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	6	6	216
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Допълнителна подготовка	0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-699/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

**ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“**



**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ, специалност 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ, утвърден със Заповед № РД 09-4283/30.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 523 ЕЛЕКТРОНИКА, АВТОМАТИКА,
КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА
ТЕХНИКА

ПРОФЕСИЯ: 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ
СИСТЕМИ

СПЕЦИАЛНОСТ: 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И
ТЕХНОЛОГИИ

X КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5230501				
КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	X			
	I срок	II срок		
	18	18	2	
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – английски	2	2	72
3.	Чужд език – руски	2	2	72
4.	Математика	2	2	72
5.	Информационни технологии	1	0	18
6.	История и цивилизации	3	4	126
7.	География и икономика	2	3	90
8.	Философия	2	2	72
9.	Биология и здравно образование	2	2	72
10.	Физика и астрономия	2	2	72
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2	72
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Икономика	1	1	36
	Общо за раздел А	27	28	990
Раздел Б – избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Аналогова схемотехника	2	0	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Схемотехника	2	0	36
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
2.1.	Учебна практика	0	0	0
2.2.	Производствена практика			64
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Аналогова схемотехника	1	0	18
2.	Проектиране на електронни схеми	0	2	36
3.	УП Схемотехника	0	2	36
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	5	4	64
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	64
				1152 + 64
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
		0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64
				1152 + 64

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-699/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“

**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В6***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 521070 ТЕХНИК-МЕТАЛУРГ, специалност 5210702 МЕТАЛУРГИЯ НА ЦВЕТНИТЕ МЕТАЛИ, утвърден със Заповед № РД 09-4961/04.09.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 521 МАШИНОСТРОЕНЕ,
МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МЕТАЛУРГИЯ

ПРОФЕСИЯ: 521070 ТЕХНИК-МЕТАЛУРГ

СПЕЦИАЛНОСТ: 5210702 МЕТАЛУРГИЯ НА ЦВЕТНИТЕ
МЕТАЛИ

VIII КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5210702			
МЕТАЛУРГИЯ НА ЦВЕТНИТЕ МЕТАЛИ			
ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ			
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК			
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ			
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас		
VIII			
Учебни седмици	I срок	II срок	
	18	18	
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	
Раздел А – задължителни учебни часове			
I. Общобразователна подготовка			
1. Български език и литература	4	4	144
2. Чужд език – <i>английски</i>	4	4	144
3. Математика	3	3	108
4. Информационни технологии	0	2	36
5. История и цивилизации	2	2	72
6. География и икономика	1	1	36
7. Философия	1	1	36
8. Биология и здравно образование	2	1	54
9. Физика и астрономия	2	1	54
10. Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11. Музика	1	0	18
12. Изобразително изкуство	0	1	18
13. Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II. Обща професионална подготовка			
1. Предприемачество	1	1	36
Общо за раздел А	24	24	864
Раздел Б - избираеми учебни часове			
III. Отрадова професионална подготовка			
1. Теория на професията			
1.1. Материали и заготовки	2	0	36
2. Практика на професията	0	0	0
IV. Специфична професионална подготовка			
1. Теория на професията	0	0	0
2. Практика на професията	0	0	0
V. Разширена професионална подготовка			
1. Цветни метали	2	0	36
2. Материали и заготовки	0	2	36
3. Чертане и документиране	0	2	36
5. УП Обработка на метали	4	4	144
VI. Разширена подготовка	0	0	0
Общо за раздел Б	8	8	288
Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове			
VII. Допълнителна подготовка	0	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-700/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:


ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В6*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 521070 ТЕХНИК-МЕТАЛУРГ, специалност 5210702 МЕТАЛУРГИЯ НА ЦВЕТНИТЕ МЕТАЛИ, утвърден със Заповед № РД 09-4961/04.09.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 521 МАШИНОСТРОЕНЕ,
МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МЕТАЛУРГИЯ

ПРОФЕСИЯ: 521070 ТЕХНИК-МЕТАЛУРГ

СПЕЦИАЛНОСТ: 5210702 МЕТАЛУРГИЯ НА ЦВЕТНИТЕ
МЕТАЛИ

IX КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5210702				
МЕТАЛУРГИЯ НА ЦВЕТНИТЕ МЕТАЛИ				
ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ				
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	IX			
	I срок	II срок		
	18	18		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – английски	2	2	72
3.	Чужд език – руски	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	2	0	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10.	Физика и астрономия	1	1	36
11.	Химия и опазване на околната среда	1	2	54
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	18
	Общо за раздел А	22	22	792
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Техническо чертане	1	1	36
1.2.	Металургични процеси	2	0	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика	0	0	0
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Техническо чертане	1	1	36
2.	Металургични процеси	0	2	36
3.	Механика	1	1	36
4.	УП Измервания	2	2	72
5.	УП Обработка на метали	3	3	108
VI.	Разширена подготовка	0	0	0
	Общо за раздел Б	10	10	360
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка	0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-700/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В6*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК, специалност 5220103 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО, утвърден със Заповед № РД 09-4353/30.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 522 ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНЕРГЕТИКА
ПРОФЕСИЯ: 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК
СПЕЦИАЛНОСТ: 5220103 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

VIII КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5220103				
ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО				
ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ				
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули		2019/2020		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
		Клас		
Учебни седмици		VIII		
		I срок	II срок	
		18	18	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – <i>английски</i>	4	4	144
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	0	2	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	2	1	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	1	0	18
12.	Изобразително изкуство	0	1	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	24	24	864
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Техническа механика	0	1	18
1.2.	Материалознание	1	0	18
2.	Практика на професията	0	0	0
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Механика	1	1	36
2.	Електротехнически материали	1	1	36
3.	Електротехническо чертане	2	0	36
4.	ИТ за чертане и документиране	0	2	36
5.	УП Общопрофесионални умения	3	3	108
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	8	8	288
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-701/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В6*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК, специалност 5220103 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО, утвърден със Заповед № РД 09-4353/30.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 522 ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНЕРГЕТИКА
ПРОФЕСИЯ: 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК
СПЕЦИАЛНОСТ: 5220103 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

IX КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5220103				
ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО				
ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ				
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули		2019/2020		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
		Клас		
Учебни седмици		IX		
		I срок	II срок	
		18	18	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – английски	2	2	72
3.	Чужд език – руски	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	2	0	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10.	Физика и астрономия	1	1	36
11.	Химия и опазване на околната среда	1	2	54
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	18
	Общо за раздел А	22	22	792
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Електротехника	1	1	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Обработка на материали	1	1	36
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Електротехническо чертане	2	2	72
2.	Електрически измервания	1	1	36
3.	Електротехника	1	1	36
4.	Механика	1	1	36
5.	УП Обработка на материали	3	3	108
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	10	10	360
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-701/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В6*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5155/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

VIII КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250101				
АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА				
ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ				
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	VIII			
	I срок	II срок	Седмичен брой часове	
	18	18		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – английски	4	4	144
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	0	2	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	2	1	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	1	0	18
12.	Изобразително изкуство	0	1	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	24	24	864
Раздел Б – избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Техническо чертане	1	1	36
2.	Практика на професията	0	0	0
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Материалознание	2	0	36
2.	Техническо чертане	1	2	54
3.	УП Измервания	1	2	54
4.	УП Общопрофесионални умения	3	3	108
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	8	8	288
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-702/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – 4
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В6*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5155/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

IX КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250101				
АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА				
ВАРИАНТ В6 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ БЕЗ				
ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	IX			
	I срок	II срок		
	18	18		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I. Общобразователна подготовка				
1. Български език и литература	3	3		108
2. Чужд език – английски	2	2		72
3. Чужд език – руски	2	2		72
4. Математика	3	3		108
5. Информационни технологии	2	0		36
6. История и цивилизации	2	2		72
7. География и икономика	1	1		36
8. Философия	1	1		36
9. Биология и здравно образование	1	1		36
10. Физика и астрономия	1	1		36
11. Химия и опазване на околната среда	1	2		54
12. Музика	1	0		18
13. Изобразително изкуство	0	1		18
14. Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II. Обща професионална подготовка				
1. Здравословни и безопасни условия на труд	0	1		18
Общо за раздел А	22	22		792
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III. Отраслова професионална подготовка				
1. Теория на професията				
1.1. Материалознание	2	0		36
1.2. Техническа механика	0	2		36
2. Практика на професията				
2.1. Учебна практика:	0	0		0
IV. Специфична професионална подготовка				
1. Теория на професията	0	0		0
2. Практика на професията	0	0		0
V. Разширена професионална подготовка				
1. ИТ в чертането	2	0		36
2. Механика	1	1		36
3. Термодинамика	0	2		36
4. УП Измервания	2	2		72
5. УП Общопрофесионални умения	3	3		108
VI. Разширена подготовка	0	0		0
Общо за раздел Б	10	10		360
Общо за раздел А + раздел Б	32	32		1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII. Допълнителна подготовка	0	0		0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32		1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-702/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

Галина Младенова
ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

X КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250101				
АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Клас			
Учебни седмици	X			
	I срок	II срок		
	18	18	2	
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общобразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – <i>английски</i>	2	2	72
3.	Чужд език – <i>руски</i>	2	2	72
4.	Математика	2	2	72
5.	Информационни технологии	1	0	18
6.	История и цивилизации	3	4	126
7.	География и икономика	2	3	90
8.	Философия	2	2	72
9.	Биология и здравно образование	2	2	72
10.	Физика и астрономия	2	2	72
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2	72
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Икономика	1	1	36
	Общо за раздел А	27	28	990
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Електротехника	2	0	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Общопрофесионални умения	1	1	36
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
2.1.	Учебна практика	0	0	0
2.2.	Производствена практика			64
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Термодинамика	0	2	36
2.	УП Общопрофесионални умения	2	1	54
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	5	4	64
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	64
				162 + 64
				1152 + 64
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
		0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64
				1152 + 64

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-703/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА

VIII КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103				
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули		2019/2020		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
		Клас		
Учебни седмици		VIII		
		I срок	II срок	
		18	18	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общообразователна подготовка			
1.	Български език и литература	4	4	144
2.	Чужд език – <i>английски</i>	12	12	432
3.	Математика	3	3	108
4.	Информационни технологии	0	2	36
5.	История и цивилизации	2	2	72
6.	География и икономика	1	1	36
7.	Философия	1	1	36
8.	Биология и здравно образование	2	1	54
9.	Физика и астрономия	2	1	54
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	36
11.	Музика	1	0	18
12.	Изобразително изкуство	0	1	18
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Предприемачество	1	1	36
	Общо за раздел А	32	32	1152
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията	0	0	0
2.	Практика на професията	0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
VI.	Разширена подготовка			
	Общо за раздел Б	0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час, за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Частьт на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-704/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА

IX КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103				
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА				
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули		2019/2020		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
		Клас		
Учебни седмици		IX		
		I срок	II срок	
		18	18	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	Общобразователна подготовка			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – английски	6	6	216
3.	Чужд език – руски	2	2	72
4.	Математика	3	3	108
5.	Информационни технологии	2	0	36
6.	История и цивилизации	2	2	72
7.	География и икономика	1	1	36
8.	Философия	1	1	36
9.	Биология и здравно образование	1	1	36
10.	Физика и астрономия	1	1	36
11.	Химия и опазване на околната среда	1	2	54
12.	Музика	1	0	18
13.	Изобразително изкуство	0	1	18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	Обща професионална подготовка			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	18
	Общо за раздел А	26	26	936
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	Отраслова професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
1.1.	Техническо чертане	0	2	36
1.2.	Материалознание	2	0	36
1.3.	Техническа механика	2	0	36
2.	Практика на професията			
2.1.	Учебна практика:			
2.1.1.	Общопрофесионални умения	1	2	54
IV.	Специфична професионална подготовка			
1.	Теория на професията			
		0	0	0
2.	Практика на професията			
		0	0	0
V.	Разширена професионална подготовка			
1.	Механика	0	1	18
2.	УП Общопрофесионални умения	1	1	36
VI.	Разширена подготовка			
		0	0	0
	Общо за раздел Б	6	6	216
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	1152
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	Допълнителна подготовка			
		0	0	0
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	1152

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-704/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – *ВАРИАНТ В4*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-5156/08.09.2017 г. на министъра на образованието и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА

X КЛАС

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

ШУМЕН, 2019 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика**

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103					
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА					
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК					
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ					
Видове подготовка, учебни предмети/модули	2019/2020			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА	
	Клас				
Учебни седмици	X				
	I срок	II срок			
	18	18	2		
	Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове		
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общобразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3		108
2.	Чужд език – английски	2	2		72
3.	Чужд език – руски	2	2		72
4.	Математика	2	2		72
5.	Информационни технологии	1	0		18
6.	История и цивилизации	3	4		126
7.	География и икономика	2	3		90
8.	Философия	2	2		72
9.	Биология и здравно образование	2	2		72
10.	Физика и астрономия	2	2		72
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2		72
12.	Музика	1	0		18
13.	Изобразително изкуство	0	1		18
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Икономика	1	1		36
	Общо за раздел А	27	28		990
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.1.	Електротехника	2	0		36
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика:				
2.1.1.	Общопрофесионални умения	1	1		36
IV.	Специфична професионална подготовка				
1.	Теория на професията	0	0		0
2.	Практика на професията	0	0		0
2.1.	Учебна практика	0	0		0
2.2.	Производствена практика			64	64
V.	Разширена професионална подготовка				
1.	Термодинамика	0	2		36
2.	УП Общопрофесионални умения	2	1		54
VI.	Разширена подготовка				
	Общо за раздел Б	5	4	64	162 + 64
	Общо за раздел А + раздел Б	32	32	64	1152 + 64
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII.	Допълнителна подготовка				
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	32	64	1152 + 64

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2019/2020 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/05.09.2019 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 3/12.09.2019 г. и утвърден със Заповед № РД 09-704/05.09.2019 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН



ОДОБРЯВАМ:
СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН

Професионално направление № 523 „ЕЛЕКТРОНИКА И АВТОМАТИКА,
КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА“
Професия № 523050 „ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ“
Специалност: № 5230501 „КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И
ТЕХНОЛОГИИ“

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	XI ^A КЛАС		
	I срок	II срок	Общо часове
	18 с.	18 с.	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА			
Български език и литература	1	1	36
Вградени управляващи системи/	2	2	72
Приложен софтуер	2	2	72
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА	–	–	–

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА: 
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ПРИЛОЖЕНИЕ

ОДОБРЯВАМ:
СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН



Професионално направление № 523 „ЕЛЕКТРОНИКА И АВТОМАТИКА,
КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА“
Професия № 523050 „ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ“
Специалност: № 5230501 „КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И
ТЕХНОЛОГИИ“

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	XI ^B КЛАС		
	I срок	II срок	Общо часове
	18 с.	18 с.	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА			
Български език и литература	1	1	36
Приложен софтуер	2	2	72
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА	–	–	–

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА:
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ПРИЛОЖЕНИЕ

ОДОБРЯВАМ:
СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН



Професионално направление № 525 „МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И
ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА“
Професия № 525010 „ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА“
Специалност: № 5250103 „АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА“

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	XI ^B КЛАС		
	I срок	II срок	Общо часове
	18 с.	18 с.	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА			
Български език и литература	1	1	36
Устройство на автомобила	2	2	72
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА	–	–	–

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА:
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН



ОДОБРЯВАМ:
СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН

Професионално направление № 525 „МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И
ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА“
Професия № 525010 „ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА“
Специалност: № 5250101 „АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА“

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	XI ^B КЛАС		
	I срок	II срок	Общо часове
	18 с.	18 с.	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА			
Български език и литература	1	1	36
Двигатели с вътрешно горене	2	0	36
Приложен софтуер за автомобила/	0	2	36
Проектиране на автомобила	0	2	36
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА	–	–	–

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА: 
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН



ОДОБРЯВАМ:
СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН

Професионално направление № 522 „ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНЕРГЕТИКА“
Професия № 522010 „ЕЛЕКТРОТЕХНИК“
Специалност № 5220106 „ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА
ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА“

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	XII ^A КЛАС		
	I срок 18 с.	II срок 13 с.	Общо часове
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА			
Български език и литература	1	1	31
Биология и здравно образование	1	1	31
Експлоатация на автомобила	1	1	31
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА	–	–	–

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА:
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ПРИЛОЖЕНИЕ

ОДОБРЯВАМ:
СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН



Професионално направление № 523 „ЕЛЕКТРОНИКА И АВТОМАТИКА,
КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА“
Професия № 523050 „ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ“
Специалност: № 5230501 „КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И
ТЕХНОЛОГИИ“

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	XII ^B КЛАС		
	I срок	II срок	Общо часове
	18 с.	13 с.	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА			
Български език и литература	1	1	31
Биология и здравно образование	1	1	31
Организация на компютъра/ Диагностика и ремонт	1	1	31
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА			

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА: 
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ПРИЛОЖЕНИЕ

ОДОБРЯВАМ:
СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН



Професионално направление № 525 „МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И
ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА“
Професия № 525010 „ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА“
Специалност: № 5250101 „АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА“

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	XII ^B КЛАС		
	I срок	II срок	Общо часове
	18 с.	13 с.	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА	–	–	–
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА			
Български език и литература	1	1	31
Биология и здравно образование	1	1	31
Експлоатация на автомобила	1	1	31
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА			

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА: 
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН



ОДОБРЯВАМ:
СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН

Професионално направление № 525 „МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И
ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА“
Професия № 525020 „МОНТЪОР НА ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА“
Специалност: № 5250201 „АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА“

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	XII ^Г КЛАС			
	I сесия м. октомври	II сесия м. януари	III сесия м. април	Общо часове
	бр. уч. седм. X бр. часове	бр. уч. седм. X бр. часове	бр. уч. седм. X бр. часове	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА				
Български език и литература	–	–	2 с. X 11 ч.	22
Свят и личност	–	1 с. X 15 ч.	–	15
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА				
Чужд език по професията Руски език	–	1 с. X 8 ч.	–	8
Автотранспортна техника	1 с. X 19 ч. 1 с. X 18 ч.	–	–	37
Експлоатация на автотранспортната техника	–	1 с. X 24 ч.	1 с. X 24 ч.	48
Учебна практика по: Автотранспортна техника	2 с. X 20 ч.	2 с. X 20 ч.		80
Производствена практика	–	–	2 с. X 15 ч.	30
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА				
Български език и литература	–	–	1 с. X 10 ч.	10
Биология и здравно образование	–	–	1 с. X 10 ч.	10
Двигатели с вътрешно горене	2 с. X 20 ч.	–	–	40
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА				
	–	–	–	–

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА: *Галина*
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ПРИЛОЖЕНИЕ

ОДОБРЯВАМ:
СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН



Професионално направление № 521 „МАШИНОСТРОЕНЕ, МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И
МЕТАЛУРГИЯ“

Професия № 521010 „МАШИНЕН ТЕХНИК“

Специалност: № 5210105 „МАШИНИ И СИСТЕМИ С ЦПУ“

УЧЕБНА 2019/2020 ГОДИНА

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ:

УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	XII ^Г КЛАС			Общо часове
	I сесия м. октомври	II сесия м. януари	III сесия м. април	
	бр. уч. седм. X бр. часове	бр. уч. седм. X бр. часове	бр. уч. седм. X бр. часове	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА				
Български език и литература	–	–	2 с. X 11 ч.	22
Свят и личност	–	1 с. X 15 ч.	–	15
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА				
Предприемачество	–	1 с. X 6 ч.	–	6
Чужд език по професията Английски език/ Руски език	–	1 с. X 8 ч.	–	8
Приложни програмни продукти	–	2 с. X 11 ч.	–	22
Проектиране	–	2 с. X 15 ч.	–	30
Основи на програмирането	2 с. X 10 ч.	–	–	20
Типови технологични процеси	–	–	2 с. X 15 ч.	30
Проектиране с приложни програмни продукти	–	2 с. X 10 ч.	–	20
Учебна практика по: Фрезоване	–	–	2 с. X 17 ч.	34
Металорежещи машини с ЦПУ	2 с. X 40 ч. 1 с. X 23 ч.	–	–	103
Производствена практика	–	–	2 с. X 15 ч.	30
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА				
Български език и литература	–	–	1 с. X 10 ч.	10
Биология и здравно образование	–	–	1 с. X 10 ч.	10
Проектиране	–	2 с. X 10 ч.	–	20
Типови технологични процеси	–	2 с. X 10 ч.	–	20
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА				
	–	–	–	–

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА:
Директор на ПГМЕТТ „Христо Ботев“



МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ОДОБРЯВАМ:

СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН



УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ – *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *4 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ – ТРЕТА**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 18 от ЗСОМУП, въз основа на учебен план за професия: 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ, специалност: 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ, утвърден със Заповед № РД 09-1307/15.09.2010 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

**№ 523 ЕЛЕКТРОНИКА И АВТОМАТИКА,
КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА
ТЕХНИКА**

ПРОФЕСИЯ:

**№ 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ
СИСТЕМИ**

СПЕЦИАЛНОСТ:

**№ 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И
ТЕХНОЛОГИИ**

ШУМЕН, 2017 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09. В случай че 15 септември е почивен ден, учебната година започва на първия следващ работен ден.

IX, X, XI и XII клас	I срок – 18 учебни седмици
IX, X клас	II срок – 18 учебни седмици
XI клас	II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XII клас	II срок – 17 учебни седмици, от които 4 седмици за: – държавни зрелостни изпити; – държавни изпити за придобиване на трета степен на професионална квалификация.

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието, младежта и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	КЛАСОВЕ/УЧЕБНИ ГОДИНИ								всичко учебни часове
		IX		X		XI		XII		
		2017/2018	2018/2019	2019/2020	2020/2021	БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ				
		18	18	18	18	18	18	18	13	
УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ		СЕДМИЧЕН БРОЙ НА ЧАСОВЕТЕ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
A. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)										
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА									
	Български език и литература	3	3	3	3	3	3	3	3	417
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ									
	I чужд език - <i>английски</i>	3	3	4	4	3	3			360
	II чужд език - <i>руски</i>	2	2	2	2					144
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ									
	Математика	2	2	2	2	2	2	2	2	278
	Информатика	2	2							72
	Информационни технологии	0	2	2	0					72
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ									
	История и цивилизация	2	2	2	2	2	2			216
	География и икономика	2	1	1	2					108

	Психология и логика	2	1							54
	Етика и право			1	2					54
	Философия					1	1			36
	Свят и личност							2	2	62
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ									
	Биология и здравно образование	2	2	1	1					108
	Физика и астрономия	2	2	1	1					108
	Химия и опазване на околната среда	2	2	1	1					108
6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ									
	Физическо възпитание и спорт	2	2	2	2	2	2	2	2	278
	ВСИЧКО А:	26	26	22	22	13	13	9	9	2475

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СПЕЦИАЛНОСТ 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ										
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗПП)										
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА										
1.	Здравословни и безопасни условия на труд				2					36
2.	Икономика			1	2					54
3.	Предприемачество					2	1			54
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА										
1.	Чужд език по професията - <i>английски</i>							3	3	93
2.	Електротехника	2								36
3.	Градивни елементи	2								36
4.	Техническо чертане и документиране		2							36
5.	Аналогова схемотехника			2						36
6.	Цифрова схемотехника				2					36
7.	Учебна практика по:									
7.1	Електротехника и градивни елементи	2	2							72
7.2	Аналогова схемотехника			2						36
7.3	Цифрова схемотехника				2					36
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА										
1.	Въведение в РС		2							36
2.	Приложни програмни продукти			3						54
3.	Процесори и памети за РС					2	2			72
4.	Дънни платки за РС					2	2			72
5.	Програмиране			2	2					72
6.	Проектиране на електронни схеми					2	2			72
7.	Компютърни мрежи					2				36
8.	Приложен софтуер					2	2			72
9.	Периферни устройства					2	2			72
10.	Запомнящи устройства							2		36
11.	Приложен мрежови софтуер							2		36
12.	Програмиране на Web дизайн							2	2	62
13.	Учебна практика по:									
13.1	Процесори, памети и дънни платки					2	3			90
13.2	Компютърни мрежи						2			36
13.3	Периферни устройства							3		54
13.4	Запомнящи устройства								3	39
13.5	Асемблиране на РС							3	2	80
13.6	Диагностика и ремонт								5	65
14.	Комплексна практика по специалността							3	3	93
15.	Производствена практика						60		62	122
	ВСИЧКО Б:	6	6	10	10	16	16	20	20	1832
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО- ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)										
1.	<i>Български език и литература</i>					1	1	1	1	67
2.	<i>Английски език/ Математика/ История и цивилизация/ География и икономика/ Биология и здравно образование/ Физика и астрономия/ Химия и опазване на околната среда/ учебен предмет от раздел Б3 - специфична професионална подготовка</i>							1	1	31

3.	Вградени управляващи системи Приложен софтуер					2	2			72
4.	Организация на компютъра/ Диагностика и ремонт							1	1	31
	ВСИЧКО В:					3	3	3	3	201
	ВСИЧКО А + Б + В:	32	32	32	32	32	32	32	32	4508
	Г. СВОБОДНОИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП).									
	ВСИЧКО А + Б + В + Г:	32	32	32	32	32	32	32	32	4508

Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности, съгласно:

- чл.16, ал. 2 и ал. 4 от ЗСОООУП;
- чл. 21, ал. 3 от Закона за физическото възпитание и спорт;
- заповед № РД 09-1038/27.07.2004 г. на министъра на образованието и науката.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ - съгласно приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1307/15.09.2010 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1307/15.09.2010 г. на министъра на образованието, младежта и науката, са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в IX клас през учебната 2017/2018 година, които следва да завършат XII клас през учебната 2020/2021 година.
3. Включените часове в раздел В се разпределят всяка учебна година, съобразно желанията на учениците, при спазване на изискванията на Наредба № 7/29.12.2000 г. за определяне броя на паралелките и групите и броя на учениците и децата в паралелките и групите на училищата, детските градини и обслужващите звена, чрез приложение към училищния учебен план, което следва да се разглежда като неразделна част от него.
4. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 15/07.09.2017 г.
5. Училищният учебен план е утвърден със Заповед № 1499/14.09.2017 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен.
6. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1) и в училищната библиотека.

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ОДОБРЯВАМ:

СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН



УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ – *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *4 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН
ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ – ТРЕТА

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 18 от ЗСОМУП, въз основа на учебен план за професия: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-1388/07.09.2009 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: № 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: № 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: № 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

ШУМЕН, 2017 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09. В случай че 15 септември е почивен ден, учебната година започва на първия следващ работен ден.

- IX, X, XI и XII клас I срок – 18 учебни седмици
- IX, X клас II срок – 18 учебни седмици
- XI клас II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици за производствена практика
- XII клас II. срок – 17 учебни седмици,
от които 4 седмици за:
– държавни зрелостни изпити;
– държавни изпити за придобиване на
трета степен на професионална квалификация.

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието, младежта и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	КЛАСОВЕ/УЧЕБНИ ГОДИНИ								всичко учебни часове
		IX		X		XI		XII		
		2017/2018	2018/2019	2019/2020	2020/2021	2019/2020	2020/2021	2019/2020	2020/2021	
		БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ								
	УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	18	18	18	18	18	18	18	13	
		СЕДМИЧЕН БРОЙ НА ЧАСОВЕТЕ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)										
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА									
	Български език и литература	3	3	3	3	3	3	3	3	417
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ									
	I чужд език - <i>английски</i>	3	3	4	4	3	3			360
	II чужд език - <i>руски</i>	2	2	2	2					144
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ									
	Математика	2	2	2	2	2	2	2	2	278
	Информатика	2	2							72
	Информационни технологии	0	2	2	0					72
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ									
	История и цивилизация	2	2	2	2	2	2			216

	География и икономика	2	1	1	2					108
	Психология и логика	2	1							54
	Етика и право			1	2					54
	Философия					1	1			36
	Свят и личност							2	2	62
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ									
	Биология и здравно образование	2	2	1	1					108
	Физика и астрономия	2	2	1	1					108
	Химия и опазване на околната среда	2	2	1	1					108
6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ									
	Физическо възпитание и спорт	2	2	2	2	2	2	2	2	278
	ВСИЧКО А:	26	26	22	22	13	13	9	9	2475

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗПП)										
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА										
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	2								36
2.	Икономика			1	2					54
3.	Предприемачество					2	1			54
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА										
1.	Чужд език по професията - <i>английски</i>							3	3	93
2.	Техническо чертане	2	2							72
3.	Материалознание	2								36
4.	Техническа механика			2	2					72
5.	Електротехника и електроника					2	2			72
6.	Автоматизация						2			36
7.	Хидравлични и пневматични устройства в транспортната техника							2		36
8.	Информационни технологии в професията								2	26
9.	Безопасност на движението по пътищата						2			36
10.	Учебна практика по:									
10.1	Общопрофесионални умения		4	3						126
10.2	Управление на моторно превозно средство							31		31
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА										
Специалност: 5250101 Автотранспортна техника										
1.	Двигатели с вътрешно горене			4	2	2				144
2.	Автотранспортна техника					2	2	1	2	116
3.	Експлоатация на автотранспортната техника						2	2	2	98
4.	Електронни системи в автотранспортната техника							2	1	49
5.	Учебна практика по:									
5.1.	Двигатели с вътрешно горене			4	5					162
5.2.	Автотранспортна техника					3	5	4	4	268
5.3.	Диагностика							3	3	93
6.	Производствена практика						60		62	122
ВСИЧКО Б:		6	6	10	10	16	16	20	20	1832
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)										
1.	<i>Български език и литература</i>					1	1	1	1	67
2.	<i>Английски език/ Математика/ История и цивилизация/ География и икономика/ Биология и здравно образование/ Физика и астрономия/ Химия и опазване на околната среда/ Предмет от раздел Б.3-Специфична професионална подготовка</i>							1	1	31
3.	<i>Двигатели с вътрешно горене</i>					2/0	0/2			36
4.	<i>ИТ в професията/ Приложен софтуер за автомобила/ Проектиране на автомобила</i>					0/2	2/0			36

5.	Експлоатация на автомобила							1	1	31
	ВСИЧКО В:					3	3	3	3	201
	ВСИЧКО А + Б + В:	32	32	32	32	32	32	32	32	4508
	Г. СВОБОДНОИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)									
	ВСИЧКО А + Б + В + Г:	32	32	32	32	32	32	32	32	4508

Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности, съгласно:

- чл.16, ал. 2 и ал. 4 от ЗСОООУП;
- чл. 21, ал. 3 от Закона за физическото възпитание и спорт;
- заповед № РД 09-1038/27.07.2004 г. на министъра на образованието и науката.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ - съгласно приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1388/07.09.2009 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1388/07.09.2009 г. на министъра на образованието, младежта и науката, са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в IX клас през учебната 2017/2018 година, които следва да завършат XII клас през учебната 2020/2021 година.
3. Включените часове в раздел В се разпределят всяка учебна година, съобразно желанията на учениците, при спазване на изискванията на Наредба № 7/29.12.2000 г. за определяне броя на паралелките и групите и броя на учениците и децата в паралелките и групите на училищата, детските градини и обслужващите звена, чрез приложение към училищния учебен план, което следва да се разглежда като неразделна част от него.
4. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 15/07.09.2017 г.
5. Училищният учебен план е утвърден със Заповед № 1500/14.09.2017 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен
6. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ОДОБРЯВАМ:

СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУС – ШУМЕН



УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ – *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен VII клас*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ – ТРЕТА**

Училищният учебен план е разработен на основание на § 24, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на ЗПУО, § 1, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план, въз основа на учебен план за професия: 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ, специалност: 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ, утвърден със Заповед № РД 09-1305/15.09.2010 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: № 523 ЕЛЕКТРОНИКА И АВТОМАТИКА,
КОМУНИКАЦИОННА И КОМПЮТЪРНА
ТЕХНИКА

ПРОФЕСИЯ: № 523050 ТЕХНИК НА КОМПЮТЪРНИ
СИСТЕМИ

СПЕЦИАЛНОСТ: № 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И
ТЕХНОЛОГИИ с интензивно изучаване на
чужд език

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09. В случай че 15 септември е почивен ден, учебната година започва на първия следващ работен ден.

VIII, IX, X, XI и XII клас I срок – 18 учебни седмици

VIII, IX, X клас II срок – 18 учебни седмици

XI клас II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици за производствена практика

XII клас II срок – 17 учебни седмици,
от които 4 седмици за:
– държавни зрелостни изпити;
– държавни изпити за придобиване на
трета степен на професионална квалификация.

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието, младежта и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	КЛАСОВЕ/УЧЕБНИ ГОДИНИ											всичко учебни часове IX-XII клас
		VIII		всичко учебни часове VIII клас	IX		X		XI		XII		
		2016/2017			2017/2018		2018/2019		2019/2020		2020/2021		
		УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ											
БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ												14	
18	18		18	18	18	18	18	18	18	18	13		
СЕДМИЧЕН БРОЙ НА ЧАСОВЕТЕ												14	
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)													
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА												
	Български език и литература	4	4	144	3	3	3	3	3	3	3	3	417
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ												
	I чужд език - <i>английски</i>	13	13	468	3	3	4	4	3	3			360
	II чужд език - <i>руски, немски</i>				2	2	2	2					144
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ												
	Математика	3	3	108	2	2	2	2	2	2	2	2	278
	Информатика				2	2							72
	Информационни технологии	0	2	36	0	2	2	0					72

4. ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ												
История и цивилизация	1	1	36	2	2	2	2	2	2			216
География и икономика	1	1	36	2	1	1	2					108
Психология и логика				2	1							54
Етика и право						1	2					54
Философия								1	1			36
Свят и личност										2	2	62
5. ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ												
Биология и здравно образование	2	2	72	2	2	1	1					108
Физика и астрономия	2	1	54	2	2	1	1					108
Химия и опазване на околната среда	2	1	54	2	2	1	1					108
6. ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ												
Физическо възпитание и спорт	2	2	72	2	2	2	2	2	2	2	2	278
ВСИЧКО А:	30	30	1080	26	26	22	22	13	13	9	9	2475

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СПЕЦИАЛНОСТ 5230501 КОМПЮТЪРНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ													
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗПП)													
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА													
1.	Здравословни и безопасни условия на труд							2					36
2.	Икономика						1	2					54
3.	Предприемачество								2	1			54
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА													
1.	Чужд език по професията - <i>английски</i>										3	3	93
2.	Електротехника				2								36
3.	Градивни елементи				2								36
4.	Техническо чертане и документиране					2							36
5.	Аналогова схемотехника						2						36
6.	Цифрова схемотехника							2					36
7.	Учебна практика по:												
7.1	Електротехника и градивни елементи				2	2							72
7.2	Аналогова схемотехника						2						36
7.3	Цифрова схемотехника							2					36
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА													
1.	Въведение в РС				2								36
2.	Приложни програмни продукти						3						54
3.	Процесори и памети за РС								2	2			72
4.	Дънни платки за РС								2	2			72
5.	Програмиране						2	2					72
6.	Проектиране на електронни схеми								2	2			72
7.	Компютърни мрежи								2				36
8.	Приложен софтуер								2	2			72
9.	Периферни устройства								2	2			72
10.	Запомнящи устройства										2		36
11.	Приложен мрежови софтуер										2		36
12.	Програмиране на Web дизайн										2	2	62
13.	Учебна практика по:												
13.1	Процесори, памети и дънни платки								2	3			90
13.2	Компютърни мрежи									2			36
13.3	Периферни устройства										3		54
13.4	Запомнящи устройства											3	39
13.5	Асемблиране на РС										3	2	80
13.6	Диагностика и ремонт											5	65
14.	Комплексна практика по специалността										3	3	93
15.	Производствена практика									60		62	122
	ВСИЧКО Б:				6	6	10	10	16	16	20	20	1832
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО-ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)													
1.	<i>Български език и литература</i>								1	1	1	1	67

2.	Английски език/ Математика/ История и цивилизация/ География и икономика/ Биология и здравно образование/ Физика и астрономия/ Химия и опазване на околната среда										1	1	31
3.	Вградени управляващи системи/ Приложен софтуер							2	2				72
4.	Организация на компютъра/ Диагностика и ремонт										1	1	31
ВСИЧКО В:								3	3	3	3		201
ВСИЧКО А + Б + В:		30	30	1080	32	32	32	32	32	32	32		4508
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)													
5.	Аудио- и видеообработка							2	2	2	2		134
ВСИЧКО А + Б + В + Г:		30	30	1080	32	32	32	32	34	34	34	34	4642

Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности на открито, съгласно:

- чл.16, ал. 2 и ал. 4 от ЗСОООУП;
- чл. 21, ал. 3 от Закона за физическото възпитание и спорт;
- заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката.

В VIII клас в часа на класа за учениците се организира обучение по БДП, съгласно действащата учебна програма, в съответствие със Заповед № РД 09-619/31.10.2000 г. на министъра на образованието и науката.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ - съгласно приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1305/15.09.2010 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1305/15.09.2010 г. на министъра на образованието, младежта и науката, са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в VIII клас през учебната 2016/2017 година, които следва да завършат XII клас през учебната 2020/2021 година
3. Включените часове в раздел В се разпределят всяка учебна година, съобразно желанията на учениците, при спазване на изискванията на Наредба № 7 за определяне броя на паралелките и групите и броя на учениците и децата в паралелките и групите на училищата, детските градини и обслужващите звена, чрез приложение към училищния учебен план, което следва да се разглежда като неразделна част от него.
4. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 17/07.09.2016 г.
5. Училищният учебен план е утвърден със Заповед № 843/10.09.2016 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен
6. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1) и в училищната библиотека.

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ОДОБРЯВАМ:

СВЕТЛАНА МИЦЕВА
НАЧАЛНИК НА РУС. ШУМЕН



УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ – *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен VII клас*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ – ТРЕТА**

Училищният учебен план е разработен на основание на § 24, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на ЗПУО, § 1, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план, въз основа на учебен план за професия: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-1381/10.09.2012 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

**№ 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА**

ПРОФЕСИЯ:

**№ 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА**

СПЕЦИАЛНОСТ:

**№ 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА
с интензивно изучаване на чужд език**

гр. ШУМЕН, 2016 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09. В случай че 15 септември е почивен ден, учебната година започва на първия следващ работен ден.

VIII, IX, X, XI и XII клас I срок – 18 учебни седмици

VIII, IX, X клас II срок – 18 учебни седмици

XI клас II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици за производствена практика

XII клас II срок – 17 учебни седмици,
от които 4 седмици за:
– държавни зрелостни изпити;
– държавни изпити за придобиване на
трета степен на професионална квалификация.

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието, младежта и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	КЛАСОВЕ/УЧЕБНИ ГОДИНИ											всичко учебни часове IX-XII клас
		VIII		всичко учебни часове VIII клас	IX		X		XI		XII		
		2016/2017			2017/2018		2018/2019		2019/2020		2020/2021		
		БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ											
УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ		18	18		18	18	18	18	18	18	18	13	
СЕДМИЧЕН БРОЙ НА ЧАСОВЕТЕ													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)													
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА												
	Български език и литература	4	4	144	3	3	3	3	3	3	3	3	417
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ												
	I чужд език - <i>английски</i>	13	13	468	3	3	4	4	3	3			360
	II чужд език - <i>руски, немски</i>				2	2	2	2					144
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ												
	Математика	3	3	108	2	2	2	2	2	2	2	2	278
	Информатика				2	2							72
	Информационни технологии	0	2	36	0	2	2	0					72

ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, 4. ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ												
История и цивилизация	1	1	36	2	2	2	2	2	2			216
География и икономика	1	1	36	2	1	1	2					108
Психология и логика				2	1							54
Етика и право						1	2					54
Философия								1	1			36
Свят и личност										2	2	62
5. ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ												
Биология и здравно образование	2	2	72	2	2	1	1					108
Физика и астрономия	2	1	54	2	2	1	1					108
Химия и опазване на околната среда	2	1	54	2	2	1	1					108
6. ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ												
Физическо възпитание и спорт	2	2	72	2	2	2	2	2	2	2	2	278
ВСИЧКО А:	30	30	1080	26	26	22	22	13	13	9	9	2475

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
СПЕЦИАЛНОСТ 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА													
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗПП)													
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА													
1.	Здравословни и безопасни условия на труд				2								36
2.	Икономика						1	2					54
3.	Предприемачество								1	1			36
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА													
1.	Чужд език по професията - английски										3	3	93
2.	Техническо чертане				2	2							72
3.	Материалознание				2								36
4.	Техническа механика						2	2					72
5.	Електротехника						2	1					54
6.	Електроника и микроелектроника						1	2					54
7.	Автоматизация						2						36
8.	Хидравлични и пневматични устройства в транспортната техника						2						36
9.	Информационни технологии в професията											2	26
10.	Безопасност на движението по пътищата									2			36
11.	Учебна практика по:												
11.1	Общопрофесионални умения					4							72
11.2	Лабораторна - електрически измервания								3				54
11.3	Управление на моторно превозно средство											31	31
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА													
1.	Двигатели с вътрешно горене							3	2				90
2.	Автотранспортна техника								2	2	2		108
3.	Експлоатация на автотранспортната техника									2	1		54
4.	Електронни системи в автотранспортната техника										2		36
5.	Елементи и механизми на мехатронните системи										2	2	62
6.	Основи на мехатрониката								2				36
7.	Електрообзавеждане на автотранспортната техника								2	2			72
8.	Учебна практика по:												
8.1	Двигатели с вътрешно горене								4				72
8.2	Автотранспортна техника									4	3	3	165
8.3	Диагностика на автотранспортната техника										2	4	88
8.4	Електрически и електронни системи в автотранспортната техника									3	2		90
8.5	Диагностика на мехатронните системи в автотранспортната техника											3	39
9.	Производствена практика									60	2	2	122
ВСИЧКО Б:					6	6	10	10	16	16	20	20	1832

В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО- ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)												
1.	Български език и литература							1	1	1	1	67
2.	Английски език/ Математика/ История и цивилизация/ География и икономика/ Биология и здравно образование/ Физика и астрономия/ Химия и опазване на околната среда									1	1	31
2.	Устройство на автомобила/ Електрообзавеждане на автомобила							2	2			72
4.	Диагностика на автомобила									1	1	31
ВСИЧКО В:								3	3	3	3	201
ВСИЧКО А + Б + В:		30	30	1080	32	32	32	32	32	32	32	4508
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)												
-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСИЧКО А + Б + В + Г:		30	30	1080	32	32	32	32	32	32	32	4508

Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по учебния

- чл.16, ал. 2 и ал. 4 от ЗСОООУП;
- чл. 21, ал. 3 от Закона за физическото възпитание и спорт;
- заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката.

В VIII клас в часа на класа за учениците се организира обучение по БДП, съгласно действащата учебна програма, в съответствие със Заповед № РД 09-619/31.10.2000 г. на министъра на образованието и науката.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ - съгласно приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1381/10.09.2012 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1381/10.09.2012 г. на министъра на образованието, младежта и науката, са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в VIII клас през учебната 2016/2017 година, които следва да завършат XII клас през учебната 2020/2021 година
3. Включените часове в раздел В се разпределят всяка учебна година, съобразно желанията на учениците, при спазване на изискванията на Наредба № 7 за определяне броя на паралелките и групите и броя на учениците и децата в паралелките и групите на училищата, детските градини и обслужващите звена, чрез приложение към училищния учебен план, което следва да се разглежда като неразделна част от него.
4. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 17/07.09.2016 г.
5. Училищният учебен план е утвърден със Заповед № 846/10.09.2016 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен
6. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1) и в училищната библиотека.

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ОДОБРЯВАМ:

**СВЕТЛАНА МИЛЕНА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН**



УТВЪРЖДАВАМ:

**ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“**



СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ – *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *4 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ** – *завършено основно образование*

**УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН
ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ – ТРЕТА**

Училищният учебен план е разработен на основание на § 24, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на ЗПУО, § 1, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план, въз основа на учебен план за професия: 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК, специалност: 5220106 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-1501/07.09.2009 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: № 522 ЕЛЕКТРОТЕХНИКА И ЕНЕРГЕТИКА
ПРОФЕСИЯ: № 522010 ЕЛЕКТРОТЕХНИК
СПЕЦИАЛНОСТ: № 5220106 ЕЛЕКТРООБЗАВЕЖДАНЕ НА ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09. В случай че 15 септември е почивен ден, учебната година започва на първия следващ работен ден.

IX, X, XI и XII клас	I срок – 18 учебни седмици
IX, X клас	II срок – 18 учебни седмици
XI клас	II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XII клас	II срок – 17 учебни седмици, от които 4 седмици за: – държавни зрелостни изпити; – държавни изпити за придобиване на трета степен на професионална квалификация.

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието, младежта и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	КЛАСОВЕ/УЧЕБНИ ГОДИНИ								всичко учебни часове	
		IX		X		XI		XII			
	2016/2017		2017/2018		2018/2019		2019/2020				
	БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ										
УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ											
		18	18	18	18	18	18	18	13		
СЕДМИЧЕН БРОЙ НА ЧАСОВЕТЕ											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (3II)											
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА										
	Български език и литература	3	3	3	3	3	3	3	3	417	
2.	ЧУЖД ИЕЗИЦИ										
	I чужд език - <i>английски</i>	3	3	4	4	3	3			360	
	II чужд език - <i>руски</i>	2	2	2	2					144	
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ										
	Математика	2	2	2	2	2	2	2	2	278	
	Информатика	2	2							72	
	Информационни технологии	0	2	2	0					72	
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ										
	История и цивилизация	2	2	2	2	2	2			216	
	География и икономика	2	1	1	2					108	
	Психология и логика	2	1							54	
	Етика и право			1	2					54	

	Философия					1	1			36
	Свят и личност							2	2	62
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ									
	Биология и здравно образование	2	2	1	1					108
	Физика и астрономия	2	2	1	1					108
	Химия и опазване на околната среда	2	2	1	1					108
6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ									
	Физическо възпитание и спорт	2	2	2	2	2	2	2	2	278
	ВСИЧКО А:	26	26	22	22	13	13	9	9	2475

	Г. СВОБОДНОИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)									
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ВСИЧКО А + Б + В + Г:	32	32	32	32	32	32	32	32	4508

Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт“, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности на открито, съгласно:

- чл.16, ал. 2 и ал. 4 от ЗСОООУП;
- чл. 21, ал. 3 от Закона за физическото възпитание и спорт;
- заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ - съгласно приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1501/07.09.2009 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1501/07.09.2009 г. на министъра на образованието, младежта и науката, са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в IX клас през учебната 2016/2017 година, които следва да завършат XII клас през учебната 2019/2020 година.
3. Включените часове в раздел В се разпределят всяка учебна година, съобразно желанията на учениците, при спазване на изискванията на Наредба № 7/29.12.2000 г. за определяне броя на паралелките и групите и броя на учениците и децата в паралелките и групите на училищата, детските градини и обслужващите звена, чрез приложение към училищния учебен план, което следва да се разглежда като неразделна част от него.
4. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 17/07.09.2016 г.
5. Училищният учебен план е утвърден със Заповед № 842/10.09.2016 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен.
6. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1) и в училищната библиотека.

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ОДОБРЯВАМ:

СВЕТЛАНА МИЛЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН



УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ – *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *4 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *задочна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН
ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
степен на професионална квалификация – ТРЕТА

Училищният учебен план е разработен на основание на § 24, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на ЗПУО, § 1, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план, въз основа на учебен план за професия: 521010 МАШИНЕН ТЕХНИК, специалност: 5210105 МАШИНИ И СИСТЕМИ С ЦПУ, утвърден със Заповед № РД 09-1271/15.09.2010 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: № 521 МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И
МАШИНОСТРОЕНЕ

ПРОФЕСИЯ: № 521010 МАШИНЕН ТЕХНИК

СПЕЦИАЛНОСТ: № 5210105 МАШИНИ И СИСТЕМИ С ЦПУ

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Учебните занятия и изпитите по учебни предмети се организират в три сесии - през м. октомври, м. януари и м. април.

Условията и редът за организиране на учебните занятия и провеждане на изпитите се определят със заповед на директора на училището преди началото на всяка учебна година.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО- ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	К Л А С О В Е				Всичко учебни часове
		IX	X	XI	XII	
	2016/2017	2017/2018	2018/2019	2019/2020	БРОЙ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ ЗА ОБЗОР И НАСОКИ ЗА САМОСТОЯТЕЛНА ПОДГОТОВКА	
1	2	3	4	5	6	7
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)						
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА					
	Български език и литература	30	30	30	22	122
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ					
	I чужд език - <i>английски</i>	20	20			40
	II чужд език - <i>руски</i>	20	20			40
3.	ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ					
	Математика	21	21	21		63
	Информатика	11				11
	Информационни технологии	11	11			22
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ					
	История и цивилизация	22	22	22		66
	География и икономика	16	16			32
	Психология и логика	15				15
	Етика и право		15			15
	Философия			10		10
	Свят и личност				15	15
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ					
	Биология и здравно образование	22	11			33
	Физика и астрономия	22	11			33
	среда	22	11			33
6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ					
	ВСИЧКО А:	232	188	83	37	540

1	2	3	4	5	6	7
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗПП)						
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА						
1.	Здравословни и безопасни условия на труд			6		6
2.	Икономика			6		6
3.	Предприемачество				6	6
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА						
4.	Чужд език по професията - <i>английски</i>			8	8	16
5.	Техническо чертане	26	40			66
6.	Материали и заготовки	20				20
7.	Техническа механика		30			30
8.	Електротехника и електроника			20		20
9.	Приложни програмни продукти			20	22	42
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА						
Б.3.1. Професионална подготовка за цялата професия						
10.	Машинни елементи			30		30
11.	Проектиране				30	30
Б.3.2.5. Професионална подготовка за специалност: 5210105 Машини и системи с ЦПУ						
12.	Металорежещи машини и инструменти		98			98
13.	Металорежещи машини с ЦПУ			30		30
14.	Технология на машиностроенето			30		30
15.	Основи на програмирането			20	20	40
16.	Типови технологични процеси				30	30
17.	Проектиране с приложни програмни продукти				20	20
18.	Автоматизация на производството			20		20
19.	Учебна практика по:					
19.1.	Шлосерство	22				22
19.2.	Сглобяване и ремонт на съединения		22			22
19.3.	Стругарство			30		30
19.4.	Заваряване			20		20
19.5.	Измервателна лаборатория		22			22
19.6.	Фрезование				34	34
19.7.	Металорежещи машини с ЦПУ			47	103	150
20.	Производствена практика			30	30	60
	ВСИЧКО Б:	68	212	317	303	900
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)						
в т.ч. избираема професионална подготовка						
1.	<i>Български език и литература</i>			10	10	20

2.	Английски език/ Математика/ История и цивилизация/ География и икономика/ Биология и здравно образование/ Физика и астрономия/ Химия и опазване на околната среда				10	10
3.	Металорежещи машини с ЦПУ			20		20
4.	Проектиране				20	20
5.	Типови технологични процеси				20	20
	ВСИЧКО А + Б + В:	300	400	430	400	1530
	Г. СВОБОДНОИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)					
		-	-	-	-	-
	ВСИЧКО А+Б+В+Г:	300	400	430	400	1530

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ - съгласно приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1271/15.09.2010 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1271/15.09.2010 г. на министъра на образованието, младежта и науката, са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в IX клас през учебната 2016/2017 година, които следва да завършат XII клас през учебната 2019/2020 година.
3. Включените часове в раздел В се разпределят всяка учебна година, съобразно желанията на учениците, при спазване на изискванията на Наредба № 7/29.12.2000 г. за определяне броя на паралелките и групите и броя на учениците и децата в паралелките и групите на училищата, детските градини и обслужващите звена, чрез приложение към училищния учебен план, което следва да се разглежда като неразделна част от него.
4. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 17/07.09.2016 г.
5. Училищният учебен план е утвърден със Заповед № 847/10.09.2016 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен.
6. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1) и в училищната библиотека.

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

**ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА,
ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН**

ОДОБРЯВАМ:

СВЕТЛАНА МИЛЧЕВА
НАЧАЛНИК НА РУО – ШУМЕН



УТВЪРЖДАВАМ:

ИНЖ. ГАЛИНА МЛАДЕНОВА
ДИРЕКТОР НА ПГМЕТТ „ХРИСТО БОТЕВ“



СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ – *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – *4 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – *задочна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН
ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ – ВТОРА

Училищният учебен план е разработен на основание на § 24, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на ЗПУО, § 1, ал. 1 и ал. 2 от ПЗР на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план, въз основа на учебен план за професия: 525020 МОНТЪОР НА ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250201 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, утвърден със Заповед № РД 09-1379/07.09.2009 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: № 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ
СРЕДСТВА

ПРОФЕСИЯ: № 525020 МОНТЪОР НА ТРАНСПОРТНА
ТЕХНИКА

СПЕЦИАЛНОСТ: № 5250201 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Учебните занятия и изпитите по учебни предмети се организират в три сесии - през м. октомври, м. януари и м. април.

Условията и редът за организиране на учебните занятия и провеждане на изпитите се определят със заповед на директора на училището преди началото на всяка учебна година.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО- ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	К Л А С О В Е				Всичко учебни часове
		IX	X	XI	XII	
	2016/2017	2017/2018	2018/2019	2019/2020	БРОЙ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ ЗА ОБЗОР И ПАСОКИ ЗА САМОСТЯТЕЛНА ПОДГОТОВКА	
1	2	3	4	5	6	7
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)						
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА					
	Български език и литература	30	30	30	22	122
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ					
	I чужд език - <i>руски</i>	20	20			40
	II чужд език - <i>английски</i>	20	20			40
3.	ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ					
	Математика	21	21	21		63
	Информатика	11				11
	Информационни технологии	11	11			22
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ					
	История и цивилизация	22	22	22		66
	География и икономика	16	16			32
	Психология и логика	15				15
	Етика и право		15			15
	Философия			10		10
	Свят и личност				15	15
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ					
	Биология и здравно образование	22	11			33
	Физика и астрономия	22	11			33
	среда	22	11			33
6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ					
	ВСИЧКО А:	232	188	83	37	540

1	2	3	4	5	6	7
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗПП)						
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА						
1.	Здравословни и безопасни условия на труд		6			6
2.	Икономика			6		6
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА						
1.	Чужд език по професията - <i>руски</i>			8	8	16
2.	Техническо чертане	18				18
3.	Материалознание	18				18
4.	Техническа механика	32				32
5.	Електротехника и електроника		18			18
6.	Хидравлични и пневматични устройства в транспортната техника		18			18
7.	Автоматизация		18			18
8.	Безопасност на движението по пътищата			36		36
9.	Учебна практика по:					
9.1.	Общопрофесионални умения		52			52
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА						
Специалност: 5250201 Автотранспортна техника						
1.	Двигатели с вътрешно горене			60		60
2.	Автотранспортна техника			23	37	60
3.	Експлоатация на автотранспортната техника				48	48
4.	Учебна практика по:					
4.1.	Двигатели с вътрешно горене			54		54
4.2.	Автотранспортна техника				80	80
5.	Производствена практика			30	30	60
	ВСИЧКО Б:	68	112	217	203	600
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)						
	в т.ч. избираема професионална подготовка			20	40	60
1.	<i>Български език и литература</i>			10	10	20
2.	<i>Английски език/ Математика/ История и цивилизация/ География и икономика/ Биология и здравно образование/ Физика и астрономия/ Химия и опазване на околната среда</i>				10	10
3.	<i>Двигатели с вътрешно горене</i>			20	20	40
4.	<i>Експлоатация на автомобила</i>				20	20
	ВСИЧКО А + Б + В:	300	300	330	300	1230
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)						
	-	-	-	-	-	-
	ВСИЧКО А+Б+В+Г:	300	300	330	300	1230

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ -

съгласно приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1379/ 07.09.2009 г. на министъра на образованието, младежта и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в приложения учебен план, утвърден със заповед № РД 09-1379/07.09.2009 г. на министъра на образованието, младежта и науката, са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в IX клас през учебната 2016/2017 година, които следва да завършат XII клас през учебната 2019/2020 година.
3. Включените часове в раздел В се разпределят всяка учебна година, съобразно желанията на учениците, при спазване на изискванията на Наредба № 7/29.12.2000 г. за определяне броя на паралелките и групите и броя на учениците и децата в паралелките и групите на училищата, детските градини и обслужващите звена, чрез приложение към училищния учебен план, което следва да се разглежда като неразделна част от него.
4. Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 17/07.09.2016 г.
5. Училищният учебен план е утвърден със Заповед № 848/10.09.2016 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен.
6. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1) и в училищната библиотека.